

Cables de pesca

Catálogo 2021





Líderes en el mercado en soluciones de cable para la Industria pesquera.

Las nuevas tecnologías de pesca de hoy exigen un alto rendimiento del cable, es por esto que los cables para arrastre específicamente diseñados por Bridon-Bekaert ofrecen un máximo rendimiento con un desgaste reducido de la polea y mayor resistencia a la abrasión para maximizar la eficiencia y productividad de la flota atunera.

BRIDON

Tecnologías

Tecnologías de Polímeros

IMPREGNACIÓN DE PLÁSTICO

La impregnación de plástico de alto rendimiento está diseñada para ofrecer una capa de amortiguación interna a los puntos de contacto entre alambres, especialmente entre el alma y torones exteriores en los cables de multitorones de baja rotación, mejorando la fatiga por flexión y la vida útil del alma.

NGX

Tecnología avanzada de nueva generación en polímeros de baja fricción, incorporando aditivos únicos para reforzar aún más la vida útil de los cables plastificados.

NUEVOS PRODUCTOS CON TECNOLOGÍA DE POLÍMERO

starfish

La construcción de los cables STARFISH reduce el desgaste de las poleas y una mejor distribución de la carga, lo cual combinado con la estabilidad estructural dinámica superior proporcionada por el alma Bristar, garantiza un rendimiento excepcional.

- **CONSTRUCCIÓN DE ALTO RENDIMIENTO**

Un mejor posicionamiento de los alambres aumenta significativamente la resistencia a la fatiga y al desgaste.

- **MAYOR PROTECCIÓN INTERNA DE LOS CABLES**

Aumento en la vida útil del alma.

- **MAYOR ESTABILIDAD DEL CABLE**

Estabilidad del diámetro bajo carga mejora el rendimiento del enrollado de tambor y reduce el aplastamiento.



Cable Compactado

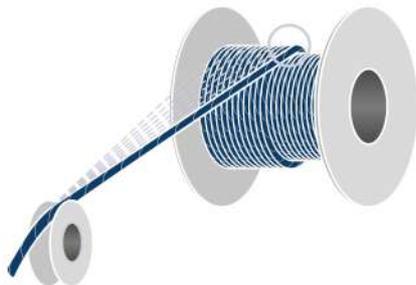
DYFORM

Bridon-Bekaert fabrica cables utilizando un proceso de deformación único que compacta los torones como se muestra a continuación. La superficie lisa del producto "Dyform" mejora el contacto entre el cable y la polea, lo que reduce el desgaste tanto del cable como de la polea. El aumento del área transversal del acero y la mejora del contacto entre los alambres garantizan que el cable funcionará con menores niveles de tensión interna, lo que se traduce en una mayor vida útil en la fatiga por flexión y menores costos.



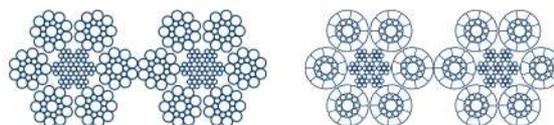
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

El desgaste por abrasión puede ocurrir entre el cable y la polea y entre el cable y el tambor, pero la mayor causa de abrasión es comúnmente a través de la "interferencia" en el tambor.

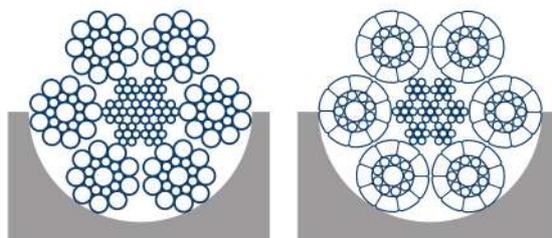


Si se determina que la abrasión es un factor importante en el deterioro del cable, entonces un cable de acero debe tener alambres exteriores de mayor diámetro.

Un cable de acero Non Dyform en las vueltas de tambor adyacentes puede causar contacto puntual y un desgaste acelerado. Al seleccionar un producto Dyform, se reducirá la abrasión mediante un mejor contacto de las superficies lisas, creando un mejor contacto y un aumento en la vida útil del cable.



Los cables Dyform también reducen la abrasión del cable con la polea al aumentar la superficie de contacto como se muestra a continuación.



RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO

En aplicaciones de enrollado multicapa en las que hay más de una capa de cable en el tambor, es esencial instalar el cable con algo de tensión desde el inicio. Bridon-Bekaert recomienda una tensión mínima de instalación de 2,5% a 10% de la fuerza de rotura mínima del cable.

Si esto no se logra, o en ciertas aplicaciones en las que es inevitable una alta tensión sobre las capas del cable subyacentes, como por ejemplo, cuando un cable eleva una carga desde una posición horizontal, se pueden producir graves daños por aplastamiento en las capas subyacentes.

Cables de Pesca

BRIDON

a BRIDON · BEKAERT Ropes Group Brand

Productos

DYFORM STARFISH 6X26WSC AF

DYFORM STARFISH 6X26WSC (10/5+5/5/1) AA

DYFORM 6X26WSC (10/5+5/5/1) AF

DYFORM 6X26WSC (10/5+5/5/1) AA

MARBLUE 6X19S (9/9/1) AF

MARBLUE 6X19S (9/9/1) AA

SEABEAM 6X26WS (10/5+5/5/1) AF

SEABEAM 6X26WS (10/5+5/5/1) AA

6X7 AF

DYFORM SEAPURSE 6X19WSC (9/9/1) AF

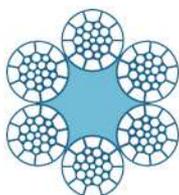
DYFORM SEAPURSE 6X19 (9/9/1) AA

DYFORM 6X26WSC AA (RL)

DYFORM 6X26WSC (10/5+5/5/1) AF

DYFORM 6X26WSC (10/5+5/5/1) AA

Dyform Starfish 6x26 (10/5&5/5/1) PolyCore



Dyform Starfish tiene una vida útil de cable prolongada y comprobada de alta resistencia. Previene la oxidación del alma y mantiene el diseño original del diámetro.

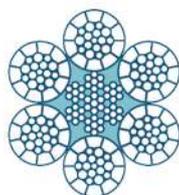
Beneficios

- Alta resistencia y contorno liso para un desgaste reducido
- Resistencia superior a fatiga por flexión
- Estiramiento reducido

Alta Resistencia y mayor vida útil del cable al prevenir corrosión manteniendo el diámetro del cable.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
20	159.7	26.7	262
22	191.7	32.3	317
24	224.8	38.5	377
26	271.5	45.1	443
28	317.4	52.4	514
30	357.3	60.1	590
32	408.8	68.4	671
34	468.2	77.2	757
36	514.5	86.6	849
38	578.6	96.4	946
40	635.2	106.9	1048
42	700.3	117.8	1155
44	768.5	129.3	1268

Dyform Starfish 6x26 (10/5&5/5/1) IWRC



Dyform Starfish tiene una vida útil de cable prolongada y comprobada de alta resistencia, diseñado con un alma de polímero de alta calidad que impide la oxidación y mantiene el diseño original del diámetro para una vida útil prolongada del cable; optimizando la productividad.

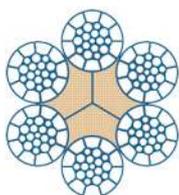
Beneficios

- Alta resistencia y contorno liso para un desgaste reducido
- Resistencia superior a fatiga por flexión
- Excelente resistencia al aplastamiento y la abrasión
- Diámetro preciso del cable para un enrollado efectivo
- Vida útil de cable prolongada y comprobada, con una efectiva prevención de oxidación del alma
- Extraordinario soporte de torones
- Estiramiento reducido

Alta resistencia y mayor vida útil del cable, retardando la corrosión del alma, manteniendo el diámetro de diseño.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
20	183	29.8	292
22	216.6	36.0	353
24	254.7	42.9	420
26	307.2	50.3	493
28	351.7	58.4	572
30	403.8	67.0	657
32	461.1	76.2	748
34	527.2	86.0	844
36	599.4	96.5	946
38	661.1	107.5	1054
40	725.4	119.1	1168
42	799.3	131.3	1288
44	838	144.1	1413

Dyform 6x26 (10/5&5/5/1) PolyCore



Los cables de arrastre Dyform tienen una alta resistencia y una periferia suave para reducir el desgaste de la polea.

Beneficios

- Periferia lisa de alta resistencia para reducir el desgaste de la polea
- Cuerda resistente y robusta de 6 hilos
- Diámetro de cuerda preciso para un enrollado eficaz
- Larga vida útil

Alta resistencia - torones compactados que reduce el desgaste de poleas.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
16	103.3	17.1	168
18	129.1	21.6	212
20	159.7	26.7	262
22	191.7	32.3	317
24	224.8	38.5	377
26	271.5	45.1	443
28	317.4	52.4	514
30	357.3	60.1	590
32	408.8	68.4	671
34	468.2	77.2	757
36	514.5	86.6	849
38	578.6	96.4	946
40	635.2	106.9	1048
42	700.3	117.8	1155
44	768.5	129.3	1268

Dyform 6x26 (10/5&5/5/1) IWRC



Los cables de arrastre de Dyform tienen una alta resistencia y una periferia suave para reducir la polea y el desgaste de la polea.

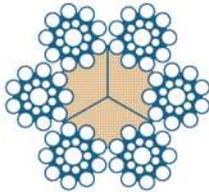
Beneficios

- Periferia lisa de alta resistencia para reducir el desgaste de la polea
- Cuerda resistente y robusta de 6 hilos
- Resistente al aplastamiento
- Diámetro de cuerda preciso para un enrollado eficaz
- Larga vida útil

Alta resistencia - torones compactados que reduce el desgaste de poleas.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
16	115.5	19.1	187
18	145.3	24.1	237
20	183	29.8	292
22	216.6	36.0	353
24	254.7	42.9	420
26	307.2	50.3	493
28	351.7	58.4	572
30	403.8	67.0	657
32	461.1	76.2	748
34	527.2	86.0	844
36	599.4	96.5	946
38	661.1	107.5	1054
40	725.4	119.1	1168
42	799.3	131.3	1288
44	876.3	144.1	1413

Marblue 6x19 (9/9/1) Poly Core



Los cables para redes de arrastre Marblue tienen alambre exteriores de mayor diámetro logrando una mejor resistencia al desgaste y a la abrasión.

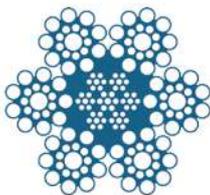
Beneficios

- Alambres exteriores de mayor diámetro para una mejor resistencia a la abrasión
- Alma de fibra otorga mayor flexibilidad

Alambres exteriores de mayor diámetro logrando una mejor resistencia al desgaste y a la abrasión

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
14	70.3	10.4	102
16	90.9	14.9	146
18	116.8	18.8	185
20	144.2	23.2	228
22	175.1	25.6	276
24	205.4	33.5	328
26	241.4	39.3	385
27	261.8	42.4	416
28	279.2	45.6	447
30	315.6	52.3	513
32	370	59.5	584

Marblue 6x19 (9/9/1) IWRC



Los cables para redes de arrastre Marblue tienen alambres exteriores de mayor diámetro logrando una mejor resistencia al desgaste a la abrasión.

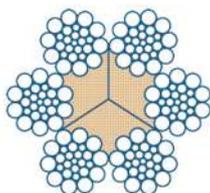
Beneficios

- Alambres exteriores de mayor diámetro para una mejor resistencia a la abrasión
- Alma de acero para alta resistencia y baja elongación.

Alambres exteriores de mayor diámetro logrando una mejor resistencia al desgaste y a la abrasión.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
14	82.7	12.6	123
16	102	16.1	157
18	128.9	20.3	199
20	164.6	25.1	246
22	199.7	30.4	298
24	235.4	36.1	354
26	276.9	42.4	416
27	294.9	45.7	448
28	318.9	49.2	482
30	383.2	56.4	554
32	411	64.2	630

Seabeam AF 6x26 (10/5&5/5/1) Poly Core



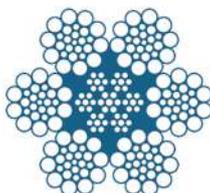
Beneficios

- Alambres exteriores de mayor diámetro para una mejor resistencia a la abrasión
- Mayor vida útil
- Alma de fibra otorga mayor flexibilidad

Diseño probado para todas las aplicaciones de redes de arrastre.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
22	174.4	25.7	252
24	202.9	30.5	300
26	240.6	35.8	352
28	280.7	41.6	408
30	324.6	47.7	468
32	362.6	54.3	532

Seabeam AA 6x26 (10/5&5/5/1) IWRC



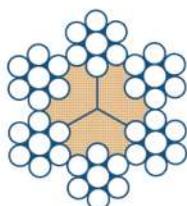
Beneficios

- Alambres exteriores de mayor diámetro para una mejor resistencia a la abrasión y corrosión.
- Mayor vida útil

Diseño probado para todas las aplicaciones de redes de arrastre.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
22	199.4	27.6	271
24	236.5	32.9	323
26	276.2	38.6	379
28	320.5	44.8	439
30	369.7	51.4	504
32	415	58.5	573

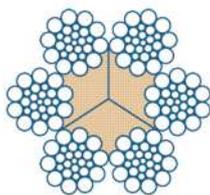
6x7



Diseño probado para todas las aplicaciones de redes de arrastre.

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
10	33.30	5.32	52.2
12	48.10	7.65	75
14	65.40	10.42	102.2

Dyform SeaPurse AF 6x19 (9/9/1) Poly Core



El Dyform seapurse de alma Poly es un cable especialmente diseñado con alambres exteriores de mayor diámetro para aumentar la resistencia a la abrasión y una superficie lisa apta para las anillas.

Beneficios

- Alta resistencia y superficie lisa para para anillas.
- Excelente resistencia al aplastamiento y la abrasión
- Larga vida útil
- Extraordinario soporte de torones
- Resistente al aplastamiento

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
14	79.30	11.80	115.7
16	105.50	17.40	170.6
18	131.50	18.60	182.4
20	159.20	22.90	224.6
22	192.7	32.1	315
24	231.1	38.2	374
26	269.1	44.8	439
28	310.5	52.0	510
30	358.5	59.7	585

Dyform SeaPurse AA 6x19 (9/9/1) IWRC



El Dyform seapurse IWRC de Alma de Acero es un cable especialmente diseñado con alambres exteriores de mayor diámetro para aumentar la resistencia a la abrasión y una superficie lisa apta para resistir el paso de las anillas.

Beneficios

- Alta resistencia y superficie lisa para para anillas.
- Excelente resistencia al aplastamiento y la abrasión
- Larga vida útil
- Extraordinario soporte de torones
- Resistente al aplastamiento

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
18	144.70	21.30	208.9
20	182.70	26.50	259.9
22	219.1	31.0	317
24	256.7	39.4	377
26	305.4	46.6	443
28	350.4	58.4	514
30	415.9	62.2	590

Dyform AA (RL) RL



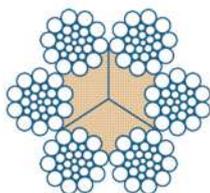
El Dyform RL tiene un núcleo IWRC invertido que proporciona una resistencia adicional a la rotación.

Beneficios

- Alta resistencia
- Periferia lisa para reducir el desgaste de la polea
- Núcleo tendido inverso resistente al par

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
28	351.7	58.4	572
30	403.8	67.0	657
32	461.1	76.2	748
34	527.2	86.0	844

Dyform SeaPurse AF 6x19 (9/9/1) Poly Core



El Dyform seapurse de alma Poly es un cable especialmente diseñado con alambres exteriores de mayor diámetro para aumentar la resistencia a la abrasión y una superficie lisa apta para las anillas.

Beneficios

- Alta resistencia y superficie lisa para para anillas.
- Excelente resistencia al aplastamiento y la abrasión
- Larga vida útil
- Extraordinario soporte de torones
- Resistente al aplastamiento

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
14	79.30	11.80	115.7
16	105.50	17.40	170.6
18	131.50	18.60	182.4
20	159.20	22.90	224.6
22	192.7	32.1	315
24	231.1	38.2	374
26	269.1	44.8	439
28	310.5	52.0	510
30	358.5	59.7	585

Dyform SeaPurse AA 6x19 (9/9/1) IWRC



El Dyform seapurse IWRC de Alma de Acero es un cable especialmente diseñado con alambres exteriores de mayor diámetro para aumentar la resistencia a la abrasión y una superficie lisa apta para resistir el paso de las anillas.

Beneficios

- Alta resistencia y superficie lisa para para anillas.
- Excelente resistencia al aplastamiento y la abrasión
- Larga vida útil
- Extraordinario soporte de torones
- Resistente al aplastamiento

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
18	144.70	21.30	208.9
20	182.70	26.50	259.9
22	219.1	31.0	317
24	256.7	39.4	377
26	305.4	46.6	443
28	350.4	58.4	514
30	415.9	62.2	590

Dyform AA (RL) RL



El Dyform RL tiene un núcleo IWRC invertido que proporciona una resistencia adicional a la rotación.

Beneficios

- Alta resistencia
- Periferia lisa para reducir el desgaste de la polea
- Núcleo tendido inverso resistente al par

Diámetro	Peso	Carga mínima de rotura	
		Toneladas	kN
mm	kg/100 m		
28	351.7	58.4	572
30	403.8	67.0	657
32	461.1	76.2	748
34	527.2	86.0	844

Seguridad del producto: Instrucciones y advertencias para el uso del cable de acero

Las siguientes Instrucciones y Advertencias se combinan para servir de guía en la Seguridad del Producto y están destinadas a ser usadas por aquellos que tienen un conocimiento básico de cables, así como por el nuevo usuario. Estas deben ser leídas, seguidas y transmitidas a otros.

La falta de lectura, comprensión y seguimiento de estas instrucciones puede tener consecuencias perjudiciales y dañinas.

Una declaración de "Advertencia" indica una situación potencialmente peligrosa que podría provocar una reducción significativa y/o poner en riesgo el rendimiento del cable, directa o indirectamente, la seguridad o la salud de las personas que se encuentran dentro de la zona de peligro del cable y el equipamiento asociado.

ALMACENAMIENTO

Examinar el cable inmediatamente después de la entrega para verificar que coincide con la información detallada en los documentos de entrega.

La medición del diámetro del cable debe realizarse como se muestra en la Fig. 1.

Seleccionar un área limpia, bien ventilada y seca para el almacenamiento, cubrirlo con material impermeable en caso que las condiciones dentro del lugar lo requieran.

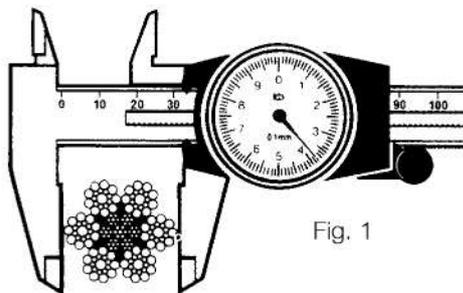


Fig. 1

Girar el carrete periódicamente durante períodos largos de almacenamiento, especialmente en ambientes cálidos, para evitar perder el lubricante del cable.

"Advertencia" - Nunca almacene cables de acero en áreas sujetas a temperaturas altas, ya que esto podría afectar seriamente su rendimiento. En casos extremos, la resistencia original de su fabricación puede verse severamente reducida, lo que lo transforma en no apto para un uso seguro. Mantenga el carrete alejado del suelo de modo que quede un paso de aire bajo el carrete. Asegúrese de que el cable está almacenado en un lugar libre de gases químicos, vapor u otros elementos dañinos.

"Advertencia" - Si no lo hace, el cable puede contaminarse con sustancias extrañas y provocar la aparición de oxidación antes de ser usado. Asegurarse de que el cable está guardado y protegido de tal manera que no se exponga a daños accidentales durante el almacenamiento o al colocarlo o sacarlo del lugar de almacenamiento.

MANEJO E INSTALACIÓN

El manejo y la instalación del cable deben llevarse a cabo de acuerdo a un plan detallado y deben ser supervisadas por una persona competente. Se debe usar ropa y equipo de protección adecuados.

"Advertencia" - Una incorrecta supervisión en los procedimientos de manipulación e instalación pueden causar lesiones graves a las personas que se encuentren en las proximidades de la operación, así como también a las personas directamente involucradas en el proceso.

Antes de la instalación

Examine visualmente el cable para asegurarse de que no se ha producido ningún daño o deterioro durante el almacenamiento o el transporte. Verifique que en el área de trabajo no existen riesgos potenciales que puedan afectar la instalación segura del cable. Verifique el estado del equipo relacionado con el cable en el contenedor. Incluye lo siguiente:

Tambor

Verifique el estado general del tambor del winche para asegurarse de que está en buenas condiciones y que no presenta daños o áreas que puedan causar daños al cable.

Poleas

Asegúrese que la ranura de la polea tenga la forma y el tamaño correcto para la instalación del cable. Verifique que las poleas giren libremente y en buenas condiciones. Cuando se instala un cable nuevo, se observa una variación en el diámetro en comparación con el cable desgastado usado anteriormente. Es posible que el cable nuevo no encaje correctamente en el perfil de ranura desgastado usado anteriormente, provocando posibles deterioros y daños innecesarios en el cable. Esto se puede remediar realizando un rectificado a las ranuras de la polea antes de instalar el nuevo cable. Antes de hacer esto, se debe tomar precaución y asegurar que haya suficiente material presente para mantener la resistencia en la polea después de la mecanización.

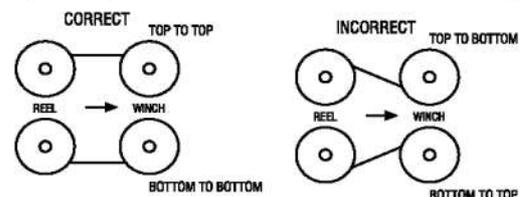
Estructura

Asegúrese de que ninguna parte de la estructura de acero del buque está interfiriendo el trayecto del cable y la instalación del winche.

"Advertencia" - Si no se realiza cualquiera de las indicaciones anteriores, podría provocar un rendimiento insatisfactorio e inseguro del cable.

Instalación

La instalación del cable debe realizarse de la siguiente manera: Pase un eje a través de la bobina y colóquelo en un soporte adecuado que le permita girar y frenar evitando que se desborde durante la instalación. El cable debe ser transferido del carrete al tambor del winche de manera correcta, desde la parte superior hacia la parte superior o desde la base hacia la base. Figura 2



El tambor debe estar posicionado de manera que mantenga un ángulo máximo de desvío de 1,5 grados. La correcta alineación de la polea y el ángulo de desvío son esenciales para evitar inducir el "giro" en el cable. Fig. 3

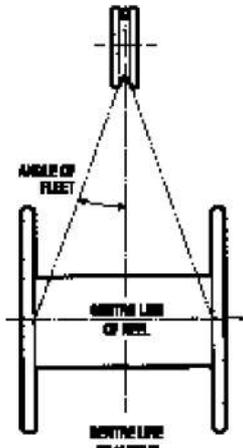


Fig. 3

La dirección del enrollado en el tambor es importante y debe ser igual a la dirección en la que está colocado el cable para asegurar un enrollado apretado. El método correcto para ubicar el punto de anclaje del cable en el winche se muestra en la Fig. 4



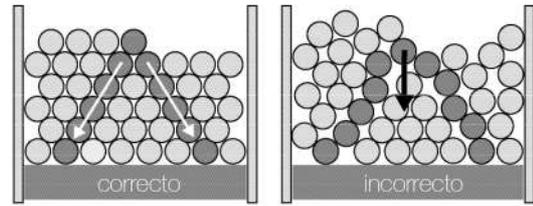
Fig. 4

Cuando se instala un cable a un tambor plano o liso, es esencial que la primera capa (base) de cable se instale correctamente, ya que esta capa proporciona el soporte para las capas siguientes.

Las vueltas del cable deben instalarse bajo tensión (Bridon-Bekaert recomienda aplicar entre el 5 y el 10% de la M.B.L. del cable como tensión para instalar el cable en el winche) de manera uniforme y apretada para evitar que quede suelto, como se indica en la Fig. 5.

Se puede utilizar un martillo suave o un trozo de madera para unir cuidadosamente el cable durante la instalación y así asegurarse que quede bien firme; sin embargo, se debe evitar aplicar una fuerza excesiva.

Fig. 5



"Advertencia" - Cualquier holgura o enrollado irregular resultará en un desgaste excesivo, aplastamiento y deformación del cable, disminución en el rendimiento y una reducción de su resistencia. Además, será más difícil para el operador controlar la carga, ya que es probable que el cable se enrolle de forma incorrecta y se introduzca en las capas inferiores, provocando una sobrecarga y daños en el cable, Fig. 5

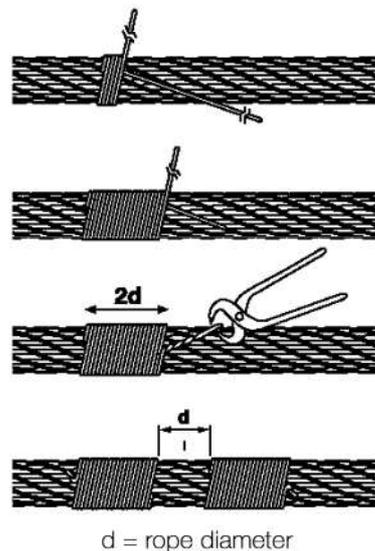
"Advertencia" - La falta de control puede producir lesiones. Es preciso evitar la rotación total del extremo del cable, que puede provocar que se suelte o se alargue el paso. Tenga especial cuidado cuando tenga que cortar el cable. Embarrile en ambos lados de la marca de corte usando alambre. Cada división debe tener al menos cuatro diámetros de cable. Disponer y posicionar el cable de tal manera que al cortarlo, los extremos del cable permanezcan en su posición, evitando cualquier contragolpe u otro movimiento inesperado. Fig. 6

"Advertencia" - El cable fabricado con alambres de acero al carbono en su estado original no es considerado un peligro para la salud. Durante procesos posteriores (por ejemplo, corte, pulido y limpieza) pueden producirse polvo, esquirlas y gases que contengan elementos dañinos afectando a los trabajadores expuestos.

Lo ideal es cortar el cable con un cortador de disco abrasivo, si es necesario se puede utilizar otro equipo de corte mecánico e hidráulico que sea adecuado. Asegurarse de tener una ventilación adecuada durante el corte para evitar la acumulación de gases provenientes del cable o de cualquiera de sus componentes.

"Advertencia" - Algunos cables especiales contienen material sintético que cuando se calientan a temperaturas superiores a las temperaturas normales de procesamiento, pueden descomponerse y desprender gases tóxicos.

Fig. 6



SOLUCIONES Y SUMINISTROS NAVALES



ancoravigo.com

c/ Julian Estévez nº 38, 2º
36207 Vigo (Pontevedra)
Telf.: +34 886 135 718
Fax: +34 886 135 709
ancora@ancoravigo.com